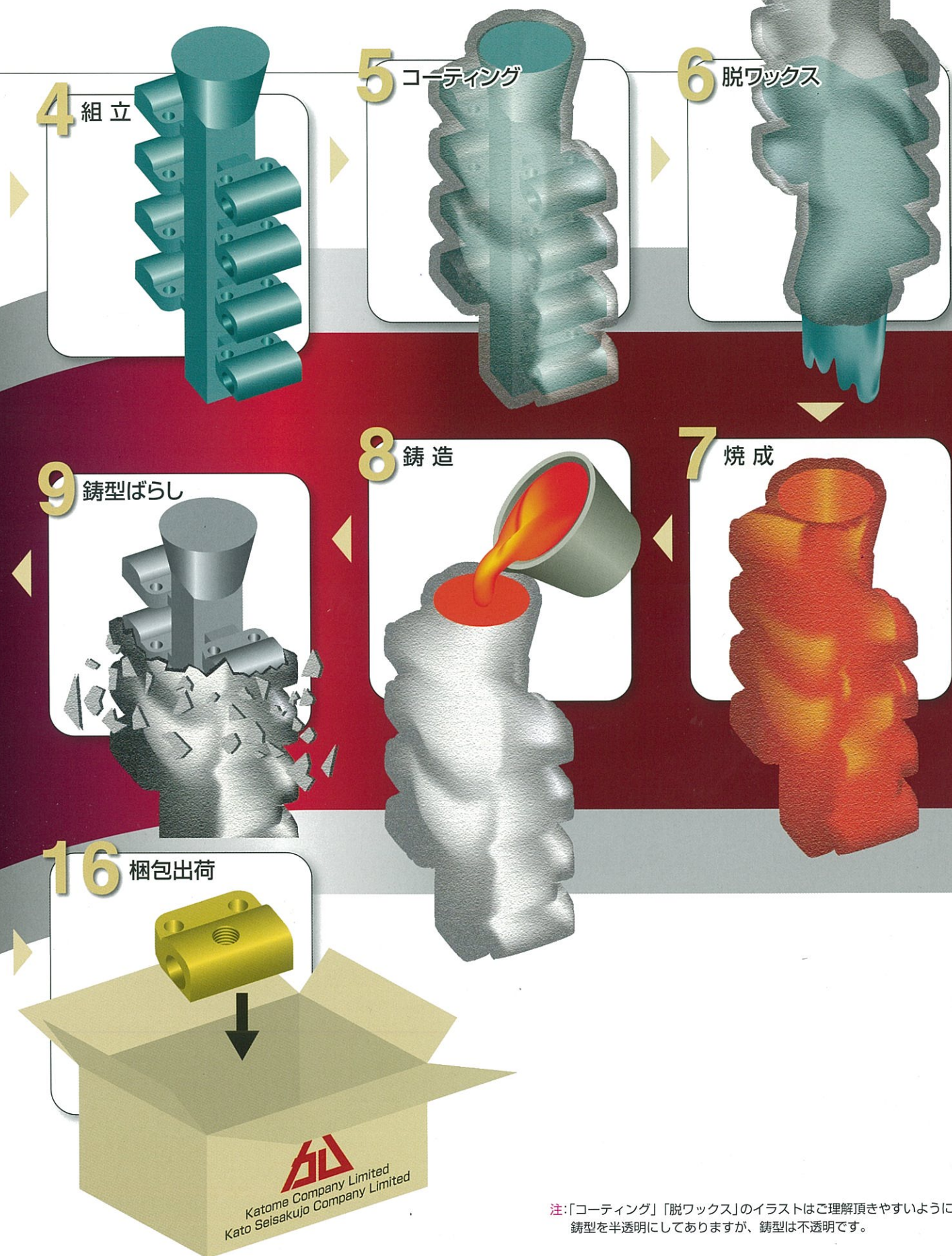
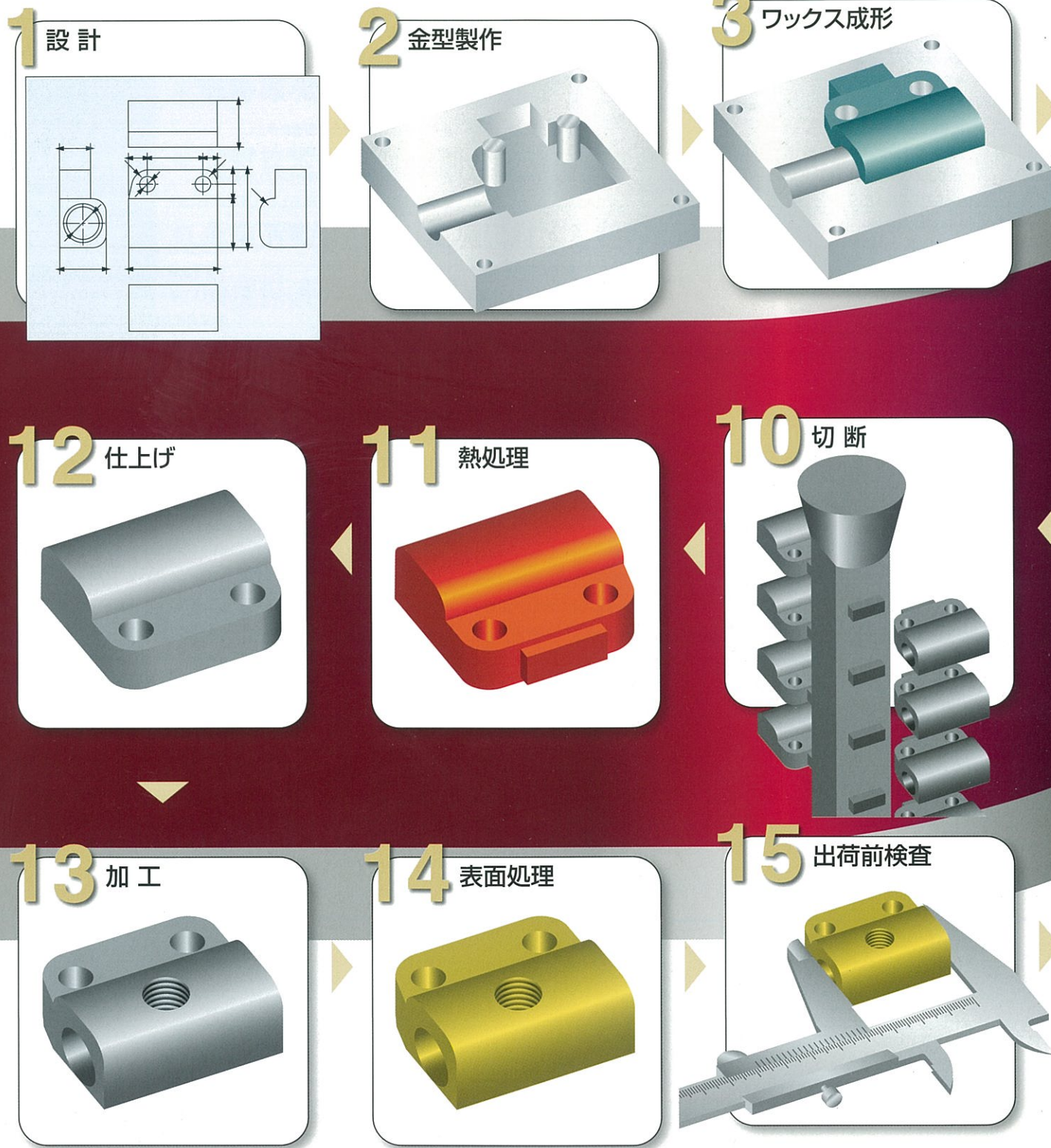


ロストワックスの製造工程

ワックスで製品と同じ形状を作り、周りを砂で覆い固め、ワックスを溶かしてできた空洞に金属を流し込む精密鑄造法です。材質・強度が自由で、複雑な形状のものを一体化して鑄造することができ、機械加工の工程を減らすことでコストダウンを図ることができます。



Katome Company Limited
Kato Seisakujo Company Limited

注:「コーティング」「脱ワックス」のイラストはご理解頂きやすいように鑄型を半透明にしてありますが、鑄型は不透明です。